



1100x700x1190mm (LxBxH)

Luftanschluss	1/2"
Luftdruck	4- 8 bar
Wasseranschluss	1/2"
Wasserdruck	2-8 bar
Ausgang Trennstoff	1"
Druck Trennstoff	max. 8 bar
Fördermenge	max. 150 l/min.
Füllstand Konzentrat	20-100 l
Füllstand Trennstoff	32-50 l
Mischungsverhältnis	0.5 - 2.5 % (Standardpumpe)
Stromanschluss	24 V
Leergewicht	130 kg

Trennstoff -Misch-Dosier-Anlage mit nachgeschalteter Doppelmembranpumpe

Der MDA erzeugt die Mischung aus Wasser und Konzentrat.

Das Mischungsverhältnis und der Druck lassen sich innerhalb der angegebenen Grenzen einstellen.

- Proportional-Dosierpumpe, fein dosierbar (0,5-2,5% / 1:200-1:40), Genauigkeit \pm 5%.
- Trennstoff-Förderung mittels Doppelmembranpumpe.
- Trennstoff-Druck einstellbar bis max. 8 bar (Netz-Luftdruck 8 bar vorausgesetzt).
- Wirtschaftlich durch zuverlässige Einhaltung des gewählten Mischungsverhältnisses und dadurch verringerter Verbrauch von Trennstoffkonzentrat.
- Einfüllöffnung mit Schmutzsieb und Deckel.
- Kein zusätzlicher Konzentratbehälter notwendig.
- Nachfüllung des Konzentratbehälters ohne Produktionsunterbrechung.
- Spülen der Trennstoff-Leitung zur ESM, PSM, PSR (mit Hilfe eines 3-Wege-Hahns).
- Optional: Meldeleuchte, Rohrtrenner, Trübungssensor, großer Leitungsfiter, Handsprühpistole (HS01, HS02) und Schwimmerventil (Konzentrat), großer Trennstofffilter, Dosierpumpe 0,5-5% und Dosierpumpe 5-25%.