



1137x944x1420mm (LxBxH)

## Trennstoff -Misch-Dosier-Anlage mit nachgeschalteter Eintauchpumpe

Die Misch-Dosier-Anlage die Mischung aus Wasser und Konzentrat. Durch manuelle Einstellung lassen sich das Mischungs- und Druckverhältnis beliebig anpassen.

- Trennstoff-Gemisch-Förderung mittels Eintauchpumpe mit Pumpenantrieb
- Mediumdruck individuell einstellbar
- Gemisch wird erst bei Bedarf erzeugt, so ist kontinuierlich eine frische Emulsion verfügbar.
- Wirtschaftlich durch zuverlässige Einhaltung des gewählten Mischungsverhältnisses und dadurch verringerter Verbrauch von Trennstoffkonzentrat
- Durch die elektrische Dosierpumpe besteht eine hohe Genauigkeit des Mischverhältnisses und eine geregelte Wasserzufuhr, Genauigkeit  $\pm 1\%$
- Einfüllöffnung mit Schmutzsieb und Klappdeckel
- Nachfüllung des Konzentratbehälters ohne Produktionsunterbrechung
- Optional: Meldeleuchte, Rohrtrenner, Handsprühpistole, Trübungssensor inklusive Display

Pneumatisches Rührwerk für das Gemisch.

Mechanisches Schwimmerventil zum automatischen Befüllen des Konzentratbehälters über Ringleitung oder Fasspumpe (Kein Einschleppen von Schmutz).

Fasswagen mit pneumatischer Fasspumpe zum sicheren und sauberen Befüllen des MDA65 inkl. Anschluss- und Befüllgarnitur.

Luftanschluss	1/2"
Luftdruck / bar max.	8
Wasseranschluss	1/2"
Wasserdruck / bar	2-8
Ausgang Trennstoff	3/4" mit Reduzierung auf 1/2"
Druck Trennstoff / bar max.	6
Fördermenge / l max.	70
Füllstand Konzentrat / l min. - max.	30-125
Füllstand Gemisch / l min.-max.	38-71
Mischungsverhältnis / %	0.5 - 16
Stromanschluss / V	24
Gewicht / kg (unbefüllt, ohne Haube)	181
Gewicht / kg (unbefüllt, mit Haube)	214